焼却施設の維持管理に関する記録

令和3年度

1 処分した廃棄物の各月毎の種類、数量

種類 家庭系一般廃棄物及び事業家一般廃棄物のうち可燃ごみ(破砕可燃残渣等を含む)

区	分	月	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	年度計
焼却量	1号炉	t	1,390.85	720.11	1,573.43	1,265.24	831.52	1,490.11	1,422.47	525.23	1,476.46	441.34	1,036.39	1,458.31	13,631.46
	2号炉	t	1,400.82	1,609.38	597.02	1,514.40	1,513.93	468.60	1,172.91	540.14	1,480.18	1,595.88	687.42	700.99	13,281.67
	合計	t	2,791.67	2,329.49	2,170.45	2,779.64	2,345.45	1,958.71	2,595.38	1,065.37	2,956.64	2,037.22	1,723.81	2,159.30	26,913.13

2 燃焼室中の燃焼ガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度(すべての日平均の月平均値)

		月	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	平均值
燃焼室中 の燃焼ガ	1号炉	°C	998	995	994	990	992	994	995	988	990	991	994	995	993.0
ス温度	2号炉	°C	997	996	995	992	993	992	993	987	988	987	993	994	992.3
集じん器 に流入す る燃焼ガ ス温度	1号炉	°C	170	168	167	166	167	167	167	168	169	168	165	167	167.4
る燃焼ガス温度	2号炉	°C	169	169	165	166	168	169	166	169	168	169	167	166	167.6
排ガス中	1号炉	ppm	1.2	1.5	0.5	0.4	0.8	0.7	1.8	1.7	1.2	1.4	1.3	0.7	1.1
の一酸化 炭素濃度	2号炉	ppm	1.5	1.4	1.3	0.9	0.9	1.2	1.7	1.6	1.3	1.5	1.7	2.7	1.5
備考		連続測定													

- ※1 フロー図上の1にて測定
- ※2 フロ一図上の2にて測定
- ※3 フロー図上の3にて測定

3排ガス処理施設に堆積したばいじんの除去を行った日

排ガス	ス処理設備	年月日	年月日		
ろ過	1号炉	2021/8/4	2022/2/1		
集じん器	2号炉	2021/9/24	2022/3/8		

4 ばい煙又はばい煙濃度測定結果

区分	規制	制値	単位	1号	异炉	2号炉		
区方	法規制値	自主管理値	甲位	1回目	2回目	1回目	2回目	
排ガスを採取した年月日	-	-	-	2021/5/25	2021/11/4	2021/5/26	2021/11/4	
結果の得られた年月日	-	-	-	2021/6/8	2021/11/24	2021/6/9	2021/11/24	
硫黄酸化物濃度 K値=17. 5	73	50	ppm	1	4	1	2.1	
ばいじん濃度	0.04	0.02	g/m³N	0.001	0.001	0.001	0.001	
塩化水素濃度	430	50	ppm	3.1	16	3.4	9.8	
窒素酸化物濃度	250	80	ppm	32	29	38	37	

※4 フロー図上の4にて測定

5 排出される排ガス中のダイオキシン類濃度測定結果

区分	規制値	単位	1号炉	2号炉	
四月	况则但	辛世	1回目	1回目	
結果の得られた年月日	-	-	2021/6/8	2021/6/9	
排ガス中のダイオキシン類濃度	0.1	ng-TEQ/m ³ N	0.0094	0.0087	

クリーンセンター 処理フロー

→ ごみの流れ

→ 排ガスの流れ

→ 空気の流れ

→ 蒸気の流れ

→ 薬品の流れ

➡ 焼却灰・飛灰の流れ

一 飛灰処理物の流れ

Clean center processing flow



1 プラットホーム Platform

ごみ収集車で集められたごみは、プラットホームに搬入されます。プラットホームには投入扉が3門あります。自家用車などで運ばれたごみはダンピングボックス(1基)を使用してごみピットに投入します。布団やカーペットなどの大型ごみは、可燃性粗大ごみ破砕機で砕いた後、ごみピットへ投入します。



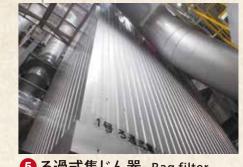
2 ごみピット Refuse pit

ごみピットに貯められたごみは撹拌した後、ごみクレーンにてごみ投入ホッパへ投入します。ごみピットは580トン(約1週間分)のごみを貯めることができます。 [ごみピット容量…3,600㎡]



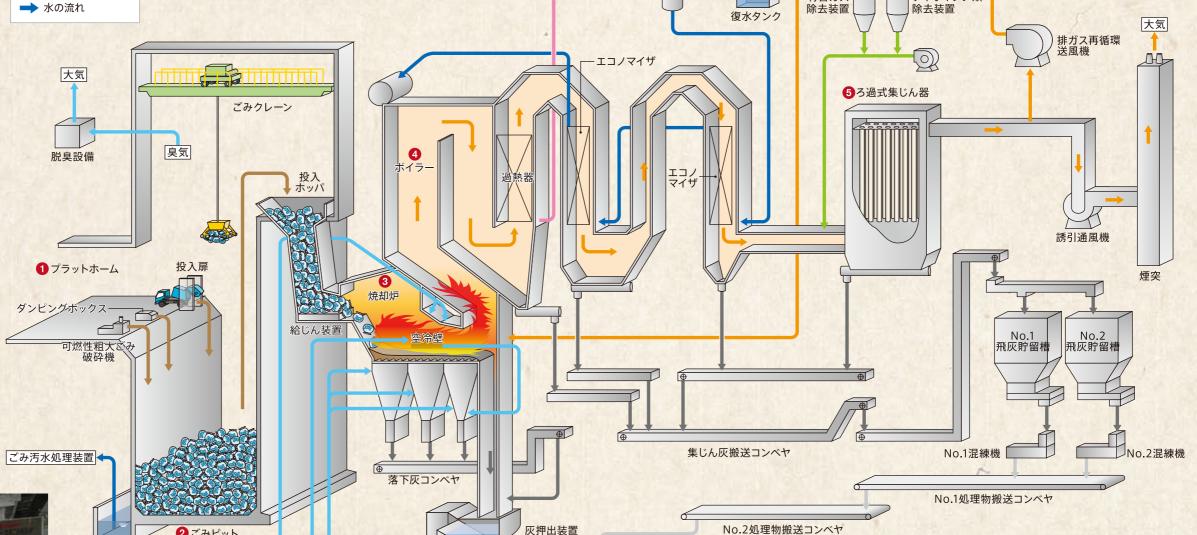
4 ボイラー Boiler

焼却炉から送られてきた排ガスの熱を回収して蒸気をつくります。



5 ろ過式集じん器 Bag filter 排ガスの中に含まれる有害な物質を取り

除き、クリーンな状態にします。



高圧蒸気だめ

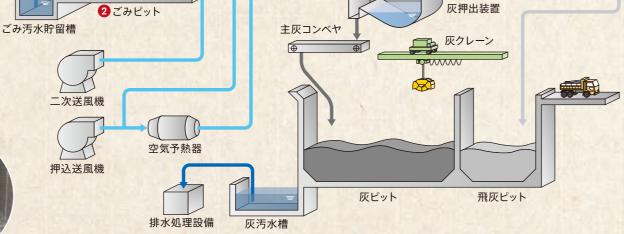
低圧蒸気だめ

脱気器

③焼却炉 Incinerator

様々なごみ質に対応して、ごみ送り速度と燃焼用空気の吹き込み量を調節し、850℃以上の高温で焼却を行うことで、ダイオキシン類の発生を抑制します。

焼却炉の内部





6 蒸気タービン発電機

蒸気復水器

ダイオキシン類

排気復水タンク

6 蒸気タービン発電機

Steam turbine generator

ボイラーで発生した蒸気で発電を行い、施設内の電力を賄うとともに、余剰電力は売電します。蒸気タービン発電機の発電出力は最大1,990kWです。



中央制御室 Central control room

コンピュータで、各設備の運転を24時間管理 しています。運転データや各機器の状況を適 確に把握し、安全に運転します。