

焼却施設の維持管理に関する記録

令和2年度

1 処分した廃棄物の各月毎の種類、数量

種類		家庭系一般廃棄物及び事業家一般廃棄物のうち可燃ごみ(破碎可燃残渣等を含む)													
区分	月	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	年度計	
焼却量	1号炉	t	1,374.65	1,515.55	1,246.38	855.96	1,466.63	1,506.08	651.85	671.99	1,511.26	643.18	933.29	1,501.58	13,878.40
	2号炉	t	1,450.83	1,253.49	752.55	1,594.97	1,276.99	245.89	1,405.37	673.79	1,527.41	1,511.47	863.77	197.76	12,754.29
	合計	t	2,825.48	2,769.04	1,998.93	2,450.93	2,743.62	1,751.97	2,057.22	1,345.78	3,038.67	2,154.65	1,797.06	1,699.34	26,632.69

2 燃烧室中の燃烧ガス温度、集じん器に流入する燃烧ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度(すべての日平均の月平均値)

	月	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	平均値	
燃烧室中の燃烧ガス温度	1号炉	°C	992	994	995	994	998	997	998	999	998	997	999	998	996.6
	2号炉	°C	990	995	996	993	997	996	997	998	999	998	998	996	996.1
集じん器に流入する燃烧ガス温度	1号炉	°C	170	170	170	171	172	173	172	173	173	175	169	168	171.3
	2号炉	°C	169	170	171	170	170	174	171	173	173	176	171	169	171.4
排ガス中の一酸化炭素濃度	1号炉	ppm	5.1	5.4	3.1	3.0	2.0	2.4	4.2	4.6	5.3	5.5	1.5	1.3	3.6
	2号炉	ppm	1.5	1.4	2.0	1.7	1.5	2.9	3.3	1.6	1.8	1.6	1.4	1.4	1.8
備考		連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	

※1 フロー図上の1にて測定

※2 フロー図上の2にて測定

※3 フロー図上の3にて測定

3 排ガス処理施設に堆積したばいじんの除去を行った日

排ガス処理設備		年月日	年月日
ろ過 集じん器	1号炉	2020/7/7	2021/2/4
	2号炉	2020/9/20	2021/3/11

4 ばい煙又はばい煙濃度測定結果

区分	規制値		単位	1号炉		2号炉	
	法規制値	自主管理値		1回目	2回目	1回目	2回目
排ガスを採取した年月日	-	-	-	2020/5/1	2020/11/4	2020/5/2	2020/11/4
結果の得られた年月日	-	-	-	2020/6/1	2020/11/27	2020/6/1	2020/11/27
硫黄酸化物濃度 K値=17.5	73	50	ppm	5.2	1	5.8	1
ばいじん濃度	0.04	0.02	g/m ³ N	0.001	0.001	0.001	0.001
塩化水素濃度	430	50	ppm	21	2.5	15	1.1
窒素酸化物濃度	250	80	ppm	56	57	58	60

※4 フロー図上の4にて測定

5 排出される排ガス中のダイオキシン類濃度測定結果

区分	規制値	単位	1号炉	2号炉
			1回目	1回目
結果の得られた年月日	-	-	2020/11/27	2020/11/27
排ガス中のダイオキシン類濃度	0.1	ng-TEQ/m ³ N	0.010	0.0068

クリーンセンター 処理フロー

Clean center processing flow



1 プラットホーム Platform

ごみ収集車で集められたごみは、プラットフォームに搬入されます。プラットフォームには投入扉が3門あります。自家用車などで運ばれたごみはダンピングボックス(1基)を使用してごみピットに投入します。布団やカーペットなどの大型ごみは、可燃性粗大ごみ破砕機で砕いた後、ごみピットへ投入します。



2 ごみピット Refuse pit

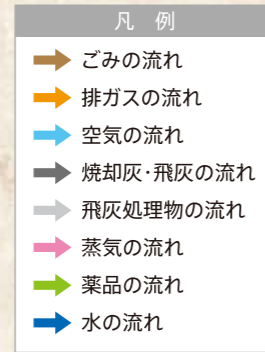
ごみピットに貯められたごみは攪拌した後、ごみクレーンにてごみ投入ホップへ投入します。ごみピットは580トン(約1週間分)のごみを貯めることができます。[ごみピット容量…3,600m³]



3 焼却炉 Incinerator

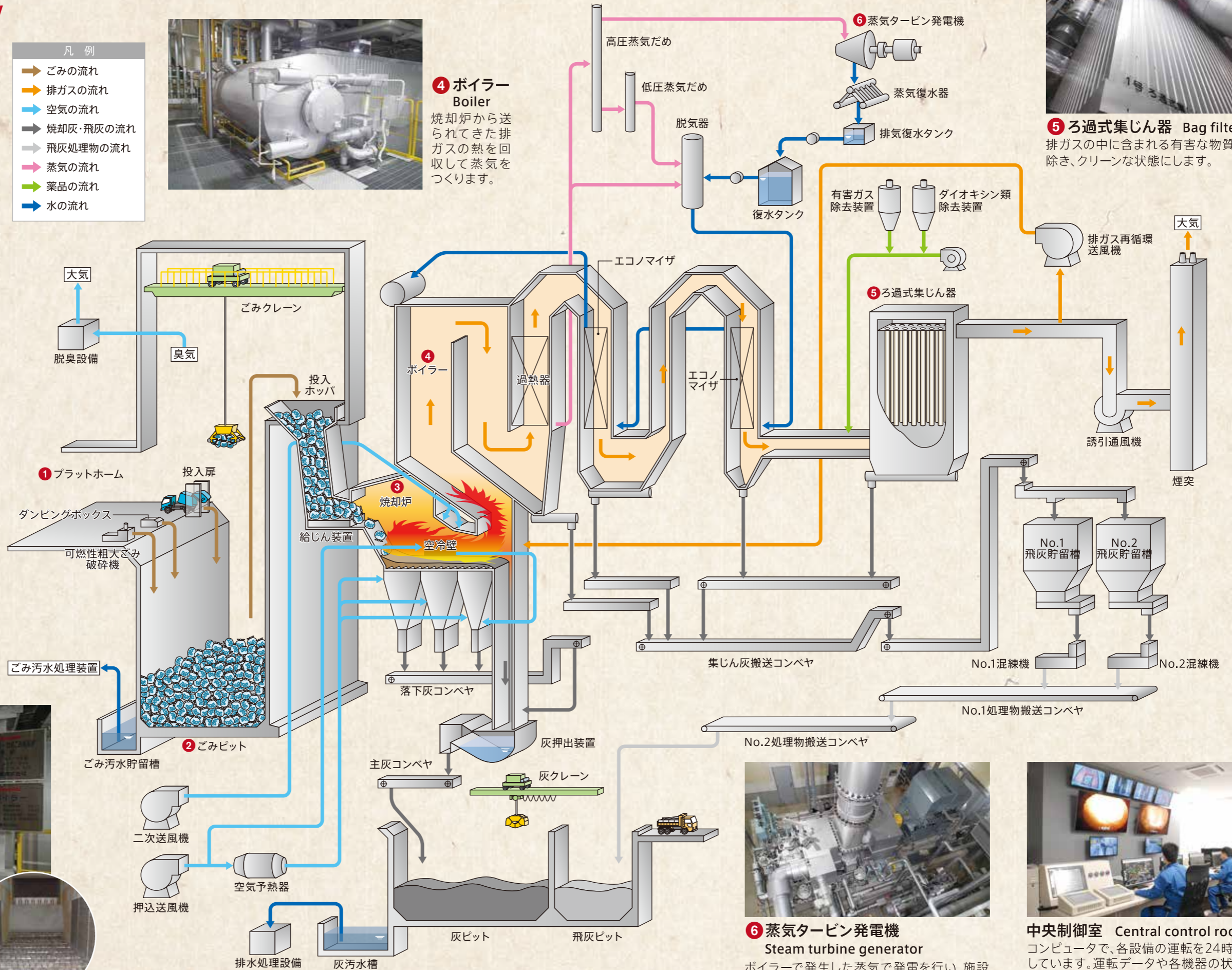
様々なごみ質に対応して、ごみ送り速度と燃焼用空気の吹き込み量を調節し、850℃以上の高温で焼却を行うことで、ダイオキシン類の発生を抑制します。

焼却炉の内部



4 ボイラー Boiler

焼却炉から送られてきた排ガスの熱を回収して蒸気をつくります。



5 ろ過式集じん器 Bag filter

排ガスの中に含まれる有害な物質を取り除き、クリーンな状態にします。



6 蒸気タービン発電機 Steam turbine generator

ボイラーで発生した蒸気で発電を行い、施設内の電力を賄うとともに、余剰電力は売電します。蒸気タービン発電機の発電出力は最大1,990kWです。



中央制御室 Central control room

コンピュータで、各設備の運転を24時間管理しています。運転データや各機器の状況を適確に把握し、安全に運転します。